

Poly-Bond & Core-Bond

• Polyester-Klebesysteme



B39 - Poly-Bond

Poly-Bond B39 ist ein hochfester Spezialkleber zur maschinellen Vermischung und Austragung, geeignet für den Verbund von GFK Bauteilen in der Serienproduktion, wie z.B. die Verklebung von Rumpf-Deck und Ausbauteilen. Poly-Bond B39 ergibt einen verlässlichen strukturellen Verbund in dünnen und auch dickeren Klebschichten (3 - 25mm). B39 hat einen geringen Schrumpf, eine niedrige Exothermie und keinen Volumenverlust bei maschineller Vermischung und Austragung.

B55 - Poly-Bond

Poly-Bond B55 ist ein weißer Kleber niedriger Dichte speziell entwickelt für Verklebungen im Closed-Mould Compression Prozess. Poly-Bond B55 dient dabei gleichzeitig als spaltfüllendes Material und als Kleber für das Kernmaterial. Mit seinen exzellenten Fließigenschaften wird sicher jeder Spalt gefüllt. Dabei werden Fugenstärken bis 25mm sicher überbrückt. Poly-Bond B55 ist in einer Sommer- und Winterversion verfügbar.

B70 - Core-Bond

Core-Bond B70 ist ein Sandwichkleber auf Polyesterbasis, welcher für die Verklebung von Kernwerkstoffen sowohl im Handauflegeverfahren ohne Vakuum als auch mit Vakuum entwickelt wurde. Mit einem Schrumpf von weniger als 1% reduziert Core-Bond B70 das mögliche Auftreten von Faserprint. Core-Bond B70 wird mit einem 6mm Zahnspachtel aufgetragen und erreicht eine dünne Klebfuge mit einer Dicke von ungefähr 1mm. Core-Bond erreicht die notwendige Scherfestigkeit zur Anwendung mit Balsa und Schaumkernwerkstoffen.

Produkt	Dichte in g/m ²	Viskosität/mPas	Fugenstärke	Größe	Härter	Artikelnummer
B39 Poly-Bond	1-1,1	280000-320000	3-25	17,9 Liter/18 Kg 189 Liter/188 Kg	MEKP	B39WRC B39WRD
B55 Poly-Bond	0,68-0,72	110000-120000	1-20	19 Liter/14,4 Kg	MEKP	B55LVRC
B70 Core-Bond	0,7	108000-124000	1-20	19 Liter/13,3 Kg	BPOA	B70RC

MEKP - Härter

MEKP-Härter	Art. Nr.
1 Ltr.	MEKP1

BPOA - Härter

BPOA-Härter	Art. Nr.
0,4 Liter Ltr.	BPOA

