



## KLEB- UND DICHTSTOFFE



# MSR Bedding Compound

Simson Marine Special Range ist eine speziell für Anwendungen im Boots- und Schiffsbau entwickelte Produktreihe.

### Produkt

Simson MSR Bedding Compound ist ein dauer elastischer, einkomponentiger, schnell aushärtender Kleb- und Dichtstoff auf Basis von Silan modifizierten Polymeren (SMP). MSR Bedding Compound ist entsprechend den International Maritime Organisation für Test Procedures für Oberflächenentflammbarkeit A.653(16) geprüft und zertifiziert worden und für Anwendungen am Bereich Wand-, Decke- und Boden freigegeben worden.

### Anwendungsbereich

MSR Bedding Compound ist für das Verkleben und Abdichten von wasserfest verleimten Sperrholz-unterdecks auf Stahl-, Aluminium-, Polyester- (GFK) oder Holz entwickelt worden. MSR Bedding Compound ist ebenfalls gut geeignet um Decksbelege aus Kork oder Kork- Gummigemisch (z.B. Treadmaster, Polygrip, TBS u.s.w.) dauerhaft flächig zu verkleben. MSR Bedding Compound eignet sich ebenso für das spannungsfreie verkleben von Teakholzdeckleisten auf den verschiedenen Untergründen.

### Eigenschaften

- Lösemittel- und Isocyanat frei.
- Sehr gute UV-Beständigkeit und Alterungsbeständigkeit; Dauerbeständigkeit gegen Süß- und Salzwasser.
- Gute Adhäsion zu den unterschiedlichsten Substraten ohne Primer.
- Dauerelastisch zwischen -40°C und +100°C.
- Neutrales, geruchloses und schnelles Aushärten.
- MSR Bedding Compound hat schall- und vibrationsdämpfende Eigenschaften.
- MED zertifiziert durch Büro Veritas: IMO Resolution A 653 (16).

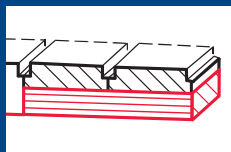
### Adhäsionseigenschaften

MSR Bedding Compound haftet ohne Primer auf sauberen, trockenen und fettfreien Substraten aus Aluminium, rostfreiem Stahl, Polyester (GFK), Holz, galvanisiertem Stahl und den meisten lackierten Metalloberflächen. Auf unbehandeltem Polyethylen, Polypropylen und Teflon wird allerdings keine Adhäsion aufgebaut. Bei zu erwartenden großen thermischen und mechanischen Belastungen, vor allem in feuchter Umgebung, wird der Einsatz von Simson Prep P auf porösen Untergründen (Z.B. Holz) und Simson Prep M auf geschlossenen (Metall-) Untergründen empfohlen. Vor der Anwendung von Prep P und Prep M lesen Sie bitte die Verarbeitungshinweise in den jeweiligen Technischen Datenblättern.

### Verarbeitungshinweise:

Eine ausführliche Anleitung zum Verarbeiten von MSR Bedding Compound finden Sie in der Informationsbroschüre „Komplettsystem zum Kleben und Abdichten von Teak Decks“. MSR Bedding Compound kann mit handelsüblichen Hand- oder Druckluftpistolen in einem Temperaturbereich zwischen +5°C und +35°C aufgetragen und mit einem geeigneten Zahnspachtel verteilt werden. Oberflächen und Werkzeuge können mittels eines sauberen, nicht gefärbten Tuches, das mit Simson Liquid 1 oder Simson Cleaner E befeuchtet ist, von nicht ausgehärteten Rückständen von MSR Bedding Compound gereinigt werden. Bei Verwendung als Dichtstoff muss die Fuge innerhalb von 25 Minuten geglättet werden; bei Verwendung als Klebstoff müssen die Substrate innerhalb von 45 Minuten zusammengefügt werden. Um die sehr hohe Elastizität von MSR Bedding Compound optimal auszunutzen ist eine Mindestklebstoffstärke von 2 mm erforderlich.

Beachten Sie bitte auch den Hinweis und die Kontaktinformation unten auf der letzten Seite dieses Technischen Datenblattes. Seite 1 von 2



**Bostik**  
The Adhesive Company



## MSR Bedding Compound

### Technische Daten

<b>Basis</b>	Silan Modifiziertes Polymer (SMP)	
<b>Härtungssystem</b>	Luftfeuchte	
<b>Spezifisches Gewicht</b>	ca. 1,3 g/ml	
<b>Hautbildungszeit</b>	ca. 25 min	(20°C/50% rel. LF)
<b>Offene Zeit</b>	< 45 min	(20°C/50% rel. LF)
<b>Aushärtungsgeschwindigkeit</b>	ca. 2 mm/24 std	(20°C/50% rel. LF)
<b>Shore A Härte</b>	ca. 32	(DIN 53505)
<b>Volumenänderung</b>	< 3%	(DIN 52451)
<b>Anfangsfestigkeit</b>	ca. 75 Pa	(Physikalischer Strömungsmesser MC100)
	(Maß für die max. nicht ausgehärtete Klebstoffmenge, die je m <sup>2</sup> ohne Herunterlaufen aufgetragen werden kann)	
<b>Zugfestigkeit (100%)</b>	ca. 1,0 MPa	(DIN 53508/ISO 37)
<b>Bruchfestigkeit</b>	ca. 1,9 MPa	(DIN 53508/ISO 37)
<b>Bruchdehnung</b>	ca. 300%	(DIN 53508/ISO 37)
<b>Zugscherfestigkeit</b>	ca. 1,8 MPa	(DIN 53283/ASTM D1002)
	(Alu-Alu; Dicke der Klebstofffuge 2mm; Testgeschwindigkeit 50 mm/min.)	
<b>Weiterreißfestigkeit</b>	ca. 10N/mm	(DIN 53515/ISO 34)
	(Typ C, Testgeschwindigkeit 500 mm/min.)	
<b>Lösungsmittelanteil</b>	0%	
<b>Isocyanatanteil</b>	0%	
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	-40°C bis +100°C	
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	+5°C bis +35°C	
<b>UV- und Wetterbeständigkeit</b>	hervorragend	
<b>Farben</b>	weiss, grau, hellgrau, schwarz	
<b>Verpackungseinheiten</b>	290 ml Kartuschen, 600 ml Schlauchbeutel, andere Verpackungen auf Anfrage	

### Lagerung

Simson MSR Bedding Compound kann über 12 Monate (Kartuschen 18 Monate) in einem original verschlossenen Gebinde an einem trockenen Ort bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C gelagert werden.

### Weitere Informationen

Auf Anforderung verfügbar

- Sicherheitsdatenblatt (MSDS)
- Zertifikat Module B IMO A.653 (16)



MSR Construction Adhesive ist entsprechend den International Maritime Organisation (IMO) für Test Procedures für Oberflächenentflammbarkeit geprüft und zertifiziert worden. Nicht nur die feuerhemmenden Eigenschaften sind ausgezeichnet, sondern auch die Qualität der Produktion ist sichergestellt und wird regelmässig durch Büro Veritas auditiert. Die Qualitätskonstanz, für die Bostik steht, ist somit garantiert.

#### Germany

Bostik GmbH  
Borgholzhausen  
Tel: +49 (0) 54 25/8 01-0  
Fax: +49 (0) 54 25/80 11 40

#### UK

Bostik Ltd.  
Stafford  
Tel: +44 (0) 1785 27 27 27  
Fax: +44 (0) 1785 22 26 65

#### France

Bostik S.A.  
Paris  
Tel: +33 (0) 1 74 96 91 18  
Fax: +33 (0) 1 47 96 94 20

#### The Netherlands

Bostik B.V.  
's-Hertogenbosch  
Tel: +31 (0) 73 6 244 244  
Fax: +31 (0) 73 6 244 344

Bezüglich weiterer Bostik Standorte schauen Sie bitte im Internet auf [www.bostik.com](http://www.bostik.com).



The Adhesive Company

Mit unseren anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift wollen wir die Käufer/Verarbeiter aufgrund unserer Versuche und den Erfahrungen der Praxis nach bestem Wissen beraten, sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluß auf die Verarbeitungsbedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben. Beratung und Auskunftserteilung begründen kein Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Bei industrieller Produktion empfehlen wir auf jeden Fall ausreichende Praxisversuche. Für die einwandfreie gleichbleibende Qualität unserer Erzeugnisse übernehmen wir die Gewähr. Im übrigen gelten unsere Vertriebs- und Lieferbedingungen.