



KLEB- UND DICHTSTOFFE



Dual SMP  
TECHNOLOGY BY SIMSON®



# MSR Construction Adhesive



*Simson Marine Special Range ist eine speziell für Anwendungen im Boots- und Schiffsbau entwickelte Produktreihe.*

## Produkt

Simson MSR Construction Adhesive ist ein dauerelastischer, einkomponentiger Klebstoff auf Basis von Silan modifizierten Polymeren (SMP). MSR Construction Adhesive wurde speziell für das Verkleben und Abdichten von Beschlägen im Yacht- und Bootsbau entwickelt. MSR Construction Adhesive ist entsprechend den International Maritime Organisation für Test Procedures für Oberflächenentflammbarkeit A.653(16) geprüft und zertifiziert worden und für Anwendungen am Bereich Wand-, Decke- und Boden freigegeben worden. In Kombination mit der Dual SMP Technik lässt sich die Aushärtungsgeschwindigkeit kontrolliert erhöhen, die Prozesssicherheit steigt und die Anwendungsmöglichkeiten erhöhen sich.

## Anwendungsbereich

Verklebung und Abdichtung im Boots- und Schiffsbau, wo Adhäsion und Verformbarkeit extremen Anforderungen genügen müssen. Typische Anwendungen beinhalten:

- Die Verklebung von Stoßleisten.
- Das Verkleben und Abdichten von Deckanbauteilen.
- Das Kleben von Deckabdeckungen.
- Das Ankleben von Blechen.
- Das Verkleben und Abdichten der Verbindungen zwischen Deck und Rumpf.
- Das Einkleben von Deckluken und Bullaugen
- Die Decksleistenverklebung sofern erhöhte Anforderungen an die Anfangshaftung gestellt werden. (Es empfiehlt sich dazu die Version mit langsamer Hautbildung.)

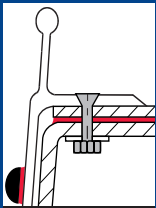
## Eigenschaften

- Lösemittel- und Isocyanat frei.
- Sehr gute UV-Beständigkeit und Alterungsbeständigkeit; Dauerbeständigkeit gegen Süß- und Salzwasser.
- Gute Adhäsion zu den unterschiedlichsten Substraten ohne Primer.
- Dauerelastisch zwischen -40°C und +100°C.
- Neutrales, geruchloses und schnelles Aushärten.
- Überstreichbar mit den meisten industriellen Anstrich- und Lacksystemen auf Alkydharz- und Dispersionsbasis (ein Verträglichkeitstest im Vorfeld ist erforderlich).
- Schleifbar nach Aushärtung.
- MED zertifiziert durch Büro Veritas: IMO Resolution A 653 (16).

## Haftung

Im allgemeinen haftet MSR Construction Adhesive auch ohne Primer gut auf sauberen und trockenen sowie staub- und fettfreien Untergründen aus Aluminium, Edelstahl, galvanisiertem Stahl, Zink, Kupfer, Messing, Pulverlack beschichtetem Metall, den meisten lackierten Metalloberflächen, Glas, PVC, Polyester (GFK), gestrichenem und lackiertem Holz usw.. Keine Haftung auf unvorbehandeltem Polyethylen, Polypropylen und Teflon. Bei extremen Gegebenheiten, wie hohen thermischen oder mechanischen Belastungen und insbesondere bei hoher Feuchtigkeit wird eine Vorbehandlung empfohlen. Nehmen Sie Simson Prep M für Metall und andere geschlossene Untergründe. Nehmen Sie Simson Prep P für poröse Untergründe wie z. B. Holz. Für weitere Detailinformationen bezüglich Prep M und Prep P wird auf die produktspezifischen Technischen Datenblätter verwiesen. Für den Fall, dass etwas unklar ist oder Sie zusätzliche Informationen benötigen, sprechen Sie bitte Bostik an.

Beachten Sie bitte auch den Hinweis und die Kontaktinformation unten auf der letzten Seite dieses Technischen Datenblattes. Seite 1 von 2



**Bostik**  
The Adhesive Company



## MSR Construction Adhesive

### Verarbeitungshinweise:

MSR Construction Adhesive kann mit handelsüblichen Hand- oder Druckluftpistolen in einem Temperaturbereich zwischen +5°C und +35°C verarbeitet werden. Bei Verwendung als Dichtstoff muss die Fuge innerhalb von 10 Minuten geglättet werden; bei Verwendung als Klebstoff müssen die Substrate innerhalb von 15 Minuten (bei 20°C/50% rel. LF) zusammengefügt werden. Im Allgemeinen wird eine Mindeststärke der Klebstofffuge von 2 mm empfohlen.

MSR Construction Adhesive ist mit den meisten industriellen Farben und Beschichtungen verträglich.

Es ist auch für das Finishen/Abdichten von eingeschweissten Trennwänden vor dem Lackieren geeignet, wodurch ein sehr guter Korrosionsschutz erreicht wird. Aufgrund der schnellen Hautbildung kann MSR Construction Adhesive bereits nach 10 Minuten (bei 20°C/50% rel. LF) überstrichen werden. Die Aushärtungsgeschwindigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.

Die Reinigung von Werkzeugen oder das Entfernen von nicht ausgehärteten Resten MSR Construction Adhesive kann mit einem sauberen, weißen Tuch erfolgen, das mit Simson Liquid 1 oder Simson Cleaner E befeuchtet ist.

### Technische Daten

<b>Basis</b>	Silan Modifiziertes Polymer (SMP)	
<b>Härtungssystem</b>	luftfeuchte	
<b>Spezifisches Gewicht</b>	ca. 1,4 g/ml	
<b>Hautbildungszeit</b>	ca. 10 min*	(20°C/50% rel. LF)
<b>Offene Zeit</b>	< 15 min*	(20°C/50% rel. LF)
<b>Aushärtungsgeschwindigkeit</b>	ca. 3 mm/24 std	(20°C/50% rel. LF)
<b>Shore A Härte</b>	ca. 55	(DIN 53505)
<b>Volumenänderung</b>	< 3%	(DIN 52451)
<b>Anfangsfestigkeit</b>	ca. 300 Pa	(Physikalischer Strömungsmesser MC100)
	(Maß für die max. nicht ausgehärtete Klebstoffmenge, die je m <sup>2</sup> ohne Herunterlaufen aufgetragen werden kann)	
<b>Zugfestigkeit (100%)</b>	ca. 2,0 MPa	(DIN 53508/ISO 37)
<b>Bruchfestigkeit</b>	ca. 3,0 MPa	(DIN 53508/ISO 37)
<b>Bruchdehnung</b>	ca. 225%	(DIN 53508/ISO 37)
<b>Zugscherfestigkeit</b>	ca. 2,5 MPa	(DIN 53283/ASTM D1002)
	(Alu-Alu; Dicke der Klebstofffuge 2 mm; Testgeschwindigkeit 50 mm/min.)	
<b>Weiterreißfestigkeit</b>	ca. 15 N/mm	(DIN 53515/ISO 34)
	(Typ C, Testgeschwindigkeit 500 mm/min.)	
<b>Lösungsmittelanteil</b>	0%	
<b>Isocyanatanteil</b>	0%	
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	-40°C bis +100°C	
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	+5°C bis +35°C	
<b>UV- und Wetterbeständigkeit</b>	sehr gut	
<b>Farben</b>	weiss, hellgrau, schwarz	
<b>Verpackungseinheiten</b>	290 ml Kartuschen, 600 ml Schlauchbeutel, andere Verpackungen auf Anfrage	

\* auch mit verzögerter Hautbildung von ca. 20 min und einer offenen Zeit von ca. 35 min erhältlich

### Lagerung

MSR Construction Adhesive kann über 12 Monate (Kartuschen 18 Monate) in einem original verschlossenen Gebinde an einem trockenen Ort bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C gelagert werden.

### Weitere Informationen

Auf Anforderung verfügbar

- Sicherheitsdatenblatt (MSDS)
- Zertifikat GL elastomeric adhesive, class A and B



MSR Construction Adhesive ist entsprechend den International Maritime Organisation (IMO) für Test Procedures für Oberflächenentflammbarkeit geprüft und zertifiziert worden. Nicht nur die feuerhemmenden Eigenschaften sind ausgezeichnet, sondern auch die Qualität der Produktion ist sichergestellt und wird regelmässig durch Büro Veritas auditiert. Die Qualitätskonstanz, für die Bostik steht, ist somit garantiert.

#### Germany

Bostik GmbH  
Borgholzhausen  
Tel: +49 (0) 54 25/8 01-0  
Fax: +49 (0) 54 25/80 11 40

#### UK

Bostik Ltd.  
Stafford  
Tel: +44 (0) 1785 27 27 27  
Fax: +44 (0) 1785 22 26 65

#### France

Bostik S.A.  
Paris  
Tel: +33 (0) 1 74 96 91 18  
Fax: +33 (0) 1 47 96 94 20

#### The Netherlands

Bostik B.V.  
's-Hertogenbosch  
Tel: +31 (0) 73 6 244 244  
Fax: +31 (0) 73 6 244 344

Bezüglich weiterer Bostik Standorte schauen Sie bitte im Internet auf [www.bostik.com](http://www.bostik.com).



The Adhesive Company

Mit unseren anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift wollen wir die Käufer/Verarbeiter aufgrund unserer Versuche und den Erfahrungen der Praxis nach bestem Wissen beraten, sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluß auf die Verarbeitungsbedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben. Beratung und Auskunftserteilung begründen kein Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Bei industrieller Produktion empfehlen wir auf jeden Fall ausreichende Praxisversuche. Für die einwandfreie gleichbleibende Qualität unserer Erzeugnisse übernehmen wir die Gewähr. Im übrigen gelten unsere Vertriebs- und Lieferbedingungen.