



KLEB- UND DICHTSTOFFE



Dual SMP
TECHNOLOGY BY SIMSON®



MSR Fast Tack

Simson Marine Special Range ist eine speziell für Anwendungen im Boots- und Schiffsbau entwickelte Produktreihe.

Produkt

Simson MSR Fast Tack ist ein dauer elastischer, einkomponentiger, schnell aushärtender Klebstoff auf Basis von Silan modifizierten Polymeren (SMP). MSR Fast Tack hat eine hohe Anfangsfestigkeit und ist beständig gegen UV-Strahlung und Süß- und Salzwasser. MSR Fast Tack ist entsprechend den International Maritime Organisation für Test Procedures für Oberflächenentflammbarkeit A.653(16) geprüft und zertifiziert worden und für Anwendungen am Bereich Wand-, Decke- und Boden freigegeben worden.

Anwendungsbereich

Klebung die eine hohe Anfangshaftung erfordern. Mechanisches Fixieren kann reduziert werden oder ganz entfallen; daraus resultiert eine höhere Produktionsgeschwindigkeit.

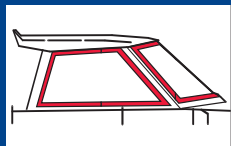
- Direktverglasung mit Glas, Plexiglas (PMMA) und Polykarbonat (PC) im Boots- und Schiffsbau.
- Verklebung von Stoßleisten.
- Einkleben von Deckluken und Bullaugen.
- Verklebung von Blechen.
- Verklebung von Deckanbauteilen.
- Verklebungen an der Verbindung zwischen Deck und Rumpf.

Eigenschaften

- Hohe Anfangsfestigkeit (Kohäsion). Auf mechanisches Fixieren kann ganz oder teilweise verzichtet werden.
- Lösemittel- und Isocyanat frei.
- Sehr gute UV- und Alterungsbeständigkeit.
- Im Allgemeinen auch ohne Primer gute Haftung auf den unterschiedlichsten Substraten, z. B. auf keramisch beschichtetem Glas, PMMA und PC.
- Dauerelastisch zwischen -40°C und +100°C.
- Neutral, geruchlos und schnell aushärtend.
- Überstreichbar mit den meisten industriellen Anstrich- und Lacksystemen auf Alkydharz- und Dispersionsbasis (Wegen der großen Typenvielfalt an industriellen Anstrichstoffen sind Vorversuche zur Verträglichkeit empfehlenswert)
- Überlackierbar nach Hautbildung (nass in Nass); die Aushärtung wird dadurch nicht beeinflusst.
- MED zertifiziert durch Büro Veritas: IMO Resolution A.653(16).

Adhäsionseigenschaften

MSR Fast Tack haftet ohne Primer gut auf sauberen, trockenen und fettfreien Oberflächen aus Aluminium, Zink, Kupfer, Messing, Edelstahl galvanisiertem Stahl, Zink, Kupfer, Messing, den meisten (Pulver) lackierten Metalloberflächen, PVC, Polyester (GFK), Glas und lackiertem Holz. Unter extremen Umgebungsbedingungen, wie hohen Temperaturen und/oder hoher Luftfeuchtigkeit wird für Metalle oder andere geschlossene Oberflächen der Einsatz von Simson Prep M empfohlen. Prep M entfettet und aktiviert die Oberflächen in einem Arbeitsgang. Generell haftet MSR Fast Tack gut auf Glas. Eine schwarze UV abschirmende Beschichtung ist nicht notwendig, sofern die Scheibenränder mit einer keramischen Beschichtung ausgerüstet sind, die die Kontaktfläche zwischen Klebstoff und Glas gegen UV-Strahlung schützt. Falls keine keramische Beschichtung vorhanden ist und auch keine Abdeckung/Klebeband die Kontaktfläche zwischen Klebstoff und Glas vor UV-Strahlung schützt, dann muss Simson Prep G eingesetzt werden. Diese Vorbehandlung schützt die Klebung gegen UV bedingten Abbau.



Bostik
The Adhesive Company



MSR Fast Tack

Verarbeitungshinweise

MSR Fast Tack kann leicht mit für Dichtstoffe handelsüblichen Hand- oder Druckluftpistolen im Temperaturbereich zwischen +5°C und +35°C aufgetragen werden. Dank der hohen Anfangshaftung reduziert sich der Aufwand für ein mechanisches Fixieren der Klebungen deutlich, in manchen Fällen kann darauf sogar ganz verzichtet werden. Die zu verklebenden Teile müssen innerhalb von 45 Minuten (bei 20°C/50% R. F.) oder 30 Minuten (bei 35°C/80% R. F.) nach dem Klebstoffauftrag gefügt werden. Generell ist eine Klebstoff-Fuge von 2 mm Stärke zu empfehlen.

Das Entfernen nicht ausgehärteter Materialrückstände sowie die Werkzeugreinigung können mit einem sauberen, farblosen Tuch erfolgen, das man mit Simson Liquid 1 oder Simson Cleaner E befeuchtet hat. Es empfehlen sich Vorversuche zur Frage, ob diese Reiniger möglicherweise die Substratoberflächen angreifen.

Technische Daten

Basis	Silan Modifiziertes Polymer (SMP)	
Härtungssystem	luftfeuchte	
Spezifisches Gewicht	ca. 1,4 g/ml	
Offene Zeit	ca. 45 min	(20°C/50% rel. LF)
Offene Zeit	ca. 30 min	(35°C/80% rel. LF)
Aushärtungsgeschwindigkeit	ca. 3 mm/24 std	(20°C/50% rel. LF)
Shore A Härte	ca. 60	(DIN 53505)
Volumenänderung	< 3%	(DIN 52451)
Zugfestigkeit (100%)	ca. 2,3 MPa	(DIN 53508/ISO 37)
Bruchfestigkeit	ca. 3,6 MPa	(DIN 53508/ISO 37)
Bruchdehnung	ca. 450%	(DIN 53508/ISO 37)
Zugscherfestigkeit	ca. 2,5 Mpa	(DIN 53283/ASTM D1002)
	(Alu-Alu; Dicke der Klebstofffuge 2 mm; Testgeschwindigkeit 50 mm/min.)	
Lösungsmittelanteil	0%	
Isocyanatanteil	0%	
Temperaturbeständigkeit	- 40°C bis +100°C	
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +35°C	
UV- und Wetterbeständigkeit	hervorragend	
Farben	schwarz	
Verpackungseinheiten	290 ml Kartuschen, andere Verpackungseinheiten auf Anfrage	

Lagerung

MSR Fast Tack kann 12 Monate (Kartuschen 18 Monate) in einem original verschlossenen Gebinde an einem trockenen Ort bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C gelagert werden.

Weitere Informationen

Auf Anforderung verfügbar

- Sicherheitsdatenblatt (MSDS)
- Zertifikat Module B IMO A.653 (16)



MSR Construction Adhesive ist entsprechend den International Maritime Organisation (IMO) für Test Procedures für Oberflächenentflammbarkeit geprüft und zertifiziert worden. Nicht nur die feuerhemmenden Eigenschaften sind ausgezeichnet, sondern auch die Qualität der Produktion ist sichergestellt und wird regelmässig durch Büro Veritas auditiert. Die Qualitätskonstanz, für die Bostik steht, ist somit garantiert.

Germany

Bostik GmbH
Borgholzhausen
Tel: +49 (0) 54 25/8 01-0
Fax: +49 (0) 54 25/80 11 40

UK

Bostik Ltd.
Stafford
Tel: +44 (0) 1785 27 27 27
Fax: +44 (0) 1785 22 26 65

France

Bostik S.A.
Paris
Tel: +33 (0) 1 74 96 91 18
Fax: +33 (0) 1 47 96 94 20

The Netherlands

Bostik B.V.
's-Hertogenbosch
Tel: +31 (0) 73 6 244 244
Fax: +31 (0) 73 6 244 344

Bezüglich weiterer Bostik Standorte schauen Sie bitte im Internet auf www.bostik.com.

Bostik

The Adhesive Company

Mit unseren anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift wollen wir die Käufer/Verarbeiter aufgrund unserer Versuche und den Erfahrungen der Praxis nach bestem Wissen beraten, sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluß auf die Verarbeitungsbedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben. Beratung und Auskunftserteilung begründen kein Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Bei industrieller Produktion empfehlen wir auf jeden Fall ausreichende Praxisversuche. Für die einwandfreie gleichbleibende Qualität unserer Erzeugnisse übernehmen wir die Gewähr. Im übrigen gelten unsere Vertriebs- und Lieferbedingungen.