

Acrylglasscheiben, Plexiglasscheiben, Polycarbonatscheiben

Verkleben von Bootsscheiben

Erforderliche Materialien:

- Cleaner I
- PREP G
- MSR Fast Tack

Cleaner I - Vorbehandlung

Bevor Sie anfangen, reinigen und entfetten Sie sämtliche Flächen mit „Cleaner I“, die in Berührung mit dem Kleber kommen. Dies gilt für Bereiche auf der Scheibe und dem Untergrund, auf dem die Scheibe verklebt wird.

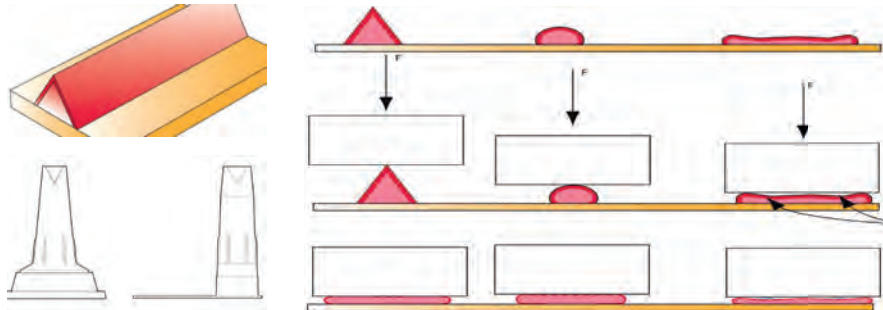
- „Wipe-On, Wipe-Off“ System
- Feuchtes, fusselfreies Tuch zum Reinigen benutzen.
- Trockenes, fusselfreies Tuch zum Entfernen des Cleaner I benutzen, bevor das Lösemittel verdunstet ist.

PREP G - UV-Schutz auftragen

Schütteln Sie den Simson Prep G Plus sehr vorsichtig. In der Flasche befinden sich einige Stahlkugeln. Achten Sie darauf, diese Stahlkugeln mindestens ein paar Minuten lang gut durchzuschütteln. Weiche, absorbierende Schaumstoffwerkzeuge werden zum Auftragen empfohlen. PREP G wird auch auf die Fensterkanten aufgetragen.

- Tragen Sie mit einem Schaumpinsel **nur eine** Schicht PREP G auf die zu verklebende Fensterfläche auf.
- Trockenzeit: ca. 5 Minuten bei einer Temperatur von 20°C und 50% rel. LF

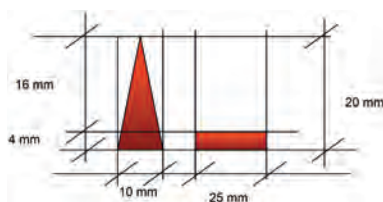
MSR Fast Tack - Klebverfahren



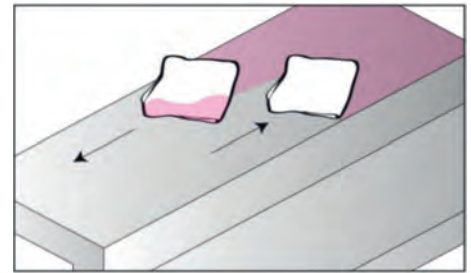
Beim Verkleben von Scheiben mit MSR Fast Tack sollte dies mit Dreieckstreifen erfolgen.

Dreieckstreifen bieten folgende Vorteile:

- Beste Haftung der Materialien
- Vermeidung von Lufteinschlüssen
- Hoher Druck bei der Anwendung wird vermieden
- Lange klebeoffene Zeit
- Hautbildung in der Haftungszone der Klebefuge wird vermieden

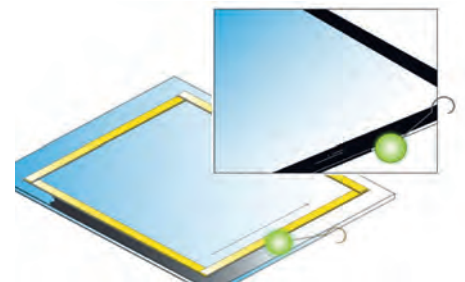


Es empfiehlt sich ein viermal so hoher Dreieckstreifen wie die Dicke der endgültigen Verklebung. Die Breite des Dreiecks sollte an der Sohle etwa 50% der endgültigen Verklebungsbreite betragen. Dies garantiert eine feste und haltbare Verklebung der Bootsscheiben.



Reinigen:

Mit „Cleaner I“ alle Flächen reinigen, die in Berührung MSR FT kommen.



UV-Schutz:

PREP G als UV-Schutz auf die Klebseite des Fensters auftragen. Für eine saubere Kante wird empfohlen, dass Fenster abzukleben.



PREP G:

PREP G als UV-Schutz, 50ml

Distanzhalter herstellen

Um ein optimales Ergebnis zu erhalten, können Sie die Distanzhalter aus MSR FT selber herstellen.

Ziehen Sie hierzu einen Streifen MSR FT z.B. auf Folie/Backpapier und lassen diesen aushärten.

Danach schneiden Sie mit einem scharfen Messer die Distanzhalter in der benötigten Stärke von diesem Streifen ab.

Acrylglasscheiben, Plexiglasscheiben, Polycarbonatscheiben

Verkleben von Bootsscheiben

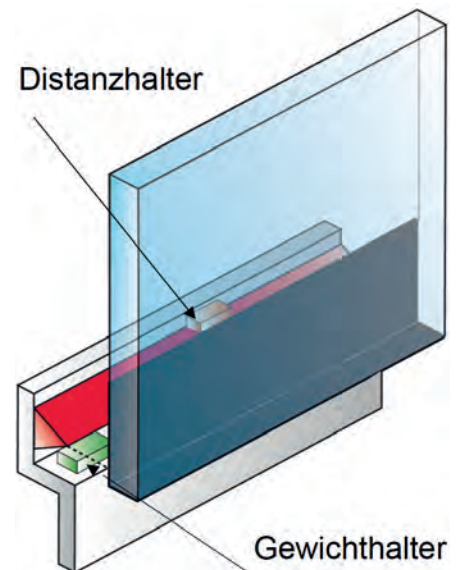
Scheiben mit MSR FT verkleben

Benutzen Sie die Distanzhalter, um die Dicke der Klebefuge zu regulieren.

Benutzen Sie Gewichtshalter, damit das Fenster nicht heruntergleitet. Mit unseren hochfesten Produkten lassen sich Spannungen in den meisten Fällen vermeiden.

Tragen Sie einen dreieckigen Streifen Simson MSR FT auf, der viermal so dick wie fertige Klebung ist. (Klebefuge 4mm dick x 20mm breit = Dreieckstreifen 16mm hoch x 10mm breit)

- Die Verklebung sollte 24 Stunden (oder über Nacht) aushärten.
- Kondensation oder Reinigungswasser auf der Klebefuge vermeiden; das Fenster auf der Innenseite möglichst abdichten.
- Die Fensteraußenseite mit Simson Cleaner I reinigen.
- Die Klebenaht beidseitig mit Klebeband abkleben.
- Dichtungsmittel auf die Klebenaht auftragen und Luftschlüsse vermeiden.
- Nach dem Abdichten die Klebenaht mit einem Spachtel glätten und überschüssiges Simson MSR entfernen.
- Abklebeband entfernen und die Klebenaht ggf. erneut mit handelsüblichen Glättmitteln für Dichtstoffe glätten.



Die Produkte:

MSR FT

Anwendungsbereich

Klebung, die eine hohe Anfangshaftung erfordert. Mechanisches Fixieren kann reduziert werden oder ganz entfallen; daraus resultiert eine höhere Produktionsgeschwindigkeit.

- Direktverglasung mit Glas, Plexiglas (PMMA) und Polycarbonat (PC) im Boots- und Schiffsbau.
- Verklebung von Stoßleisten.
- Einkleben von Deckluken und Bullaugen.
- Verklebung von Blechen.
- Verklebung von Deckanbauteilen.
- Verklebungen an der Verbindung zwischen Deck und Rumpf.

Eigenschaften

- Hohe Anfangsfestigkeit (Kohäsion). Auf mechanisches Fixieren kann ganz oder teilweise verzichtet werden.
- Lösemittel- und Isocyanat frei.
- Sehr gute UV- und Alterungsbeständigkeit.
- Im Allgemeinen auch ohne Primer gute Haftung auf den unterschiedlichsten Substraten, z. B. auf keramisch beschichtetem Glas, PMMA und PC.
- Dauerelastisch zwischen -40°C und +100°C.
- Neutral, geruchlos und schnell aushärtend.
- Überstreichbar mit den meisten industriellen Anstrich- und Lacksystemen auf Alkydharz- und Dispersionsbasis (Wegen der großen Typenvielfalt an industriellen Anstrichstoffen sind Vorversuche zur Verträglichkeit empfehlenswert)
- Überlackierbar nach Hautbildung (nass in Nass); die Aushärtung wird dadurch nicht beeinflusst.
- MED zertifiziert durch Büro Veritas: IMO Resolution A.653(16).

PREP G

PREP G ist ein schwarzer Primer für Bootsscheiben, die nicht keramisch beschichtet sind. Er bildet eine abschirmende Schicht gegen UV-Licht.

Anwendungsbereich

Vorbehandlung von Scheiben ohne keramische Beschichtung. Reparatur beschädigter Farbschichten auf metallischen Trägern.

Eigenschaften

Trockenzeit: ca. 5 Minuten bei 20°C und 50% rel. LF

Cleaner I

Ein transparenter Reiniger und Entfetter für Glas und Metall.

Wichtiger Hinweis!

Bevor Sie mit der Arbeit beginnen, führen Sie bitte Versuche durch.

Kontakt:



CTM GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 38
24837 Schleswig
Deutschland

T +49 (0) 4621 955 33

F +49 (0) 4621 955 35

E info@ctmat.de

W www.ctmat.de